¿Cómo optimizar procesos productivos?

Domenica Ojeda y Jennifer Chiquimba

Fundamentos de la mejora de procesos

- Tiempo de ciclo (Tc): Duración promedio de un proceso.
- Capacidad (C): Volumen máximo que un sistema puede manejar.
- Tasa de defectos: Porcentaje de productos no conformes.

Tipos de procesos productivos

- Producción en serie: Flujo continuo.

- Producción por lotes: Lotes pequeños o personalizados .

- Producción bajo pedido: Personalización total.

Herramientas de análisis

- Diagrama de flujo de procesos.
- Fórmulas básicas

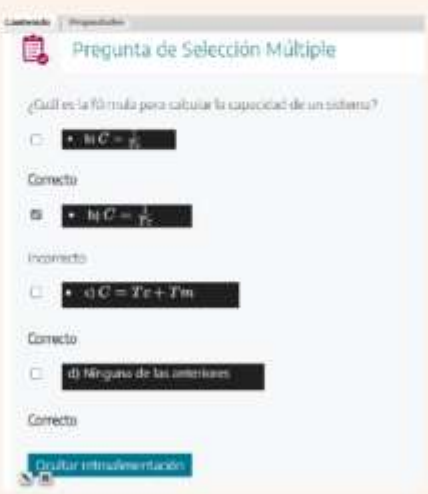
Ejemplo práctico:

- Preparación: 5 min
- Ensamblaje: 10 min
- Inspección: 3 min
- Tiempo total: 18 minutos

$$Tc_{\text{total}} = \sum T_i$$

Actividades prácticas

- Analiza un diagrama de flujo de una panadería.
- Identifica pasos que se puedan reducir o eliminar.
- Calcula el nuevo tiempo de ciclo.

Autoevaluación

- ¿Cuál es la fórmula para calcular la capacidad de un sistema?